



Giriş İğneleme ve Kenar Açıcı Ünitesi

KIRAY Kumaş İğneleme Ünitesi, kumaş kenarlarını tam olarak açarak zincir iğnelerine minimum fire ile hassas şekilde iğnelenmesini sağlar. Özel kenar açıcılar ile isteğe bağlı kayışlı veya yay destekli teker sistemi sayesinde kumaş düzgün şekilde açılır, kenar kayıpları en aza indirilir.

Fabric Pinning and Edge Opening Unit

The KIRAY Fabric Pinning Unit fully opens the fabric edges and ensures precise pinning onto the pin chain with minimum fabric loss. Special edge spreaders, combined with optional belt or spring-loaded guide wheels, provide smooth fabric opening while minimizing edge waste.

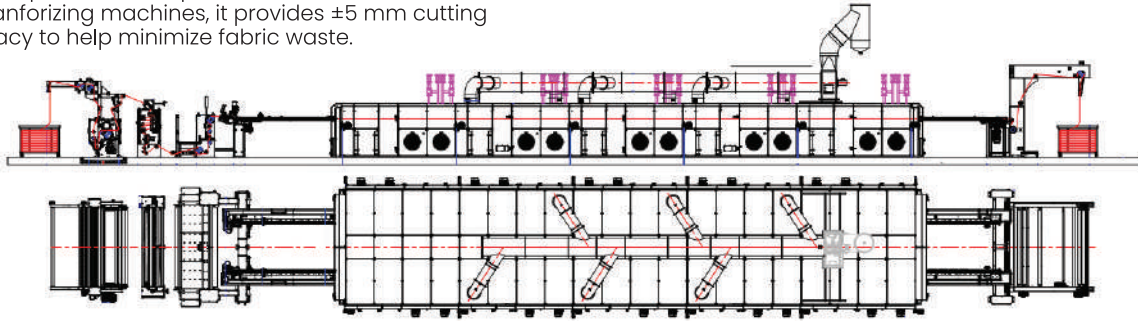


Kenar Kesme Ünitesi

KIRAY Kenar Kesme Ünitesi, yüksek kesim hassasiyeti ve güvenilir performansı ile üretim verimliliğini artırır. Kaliteli malzeme ve hassas üretim sayesinde uzun ömürlü kullanım sunarken işletme maliyetlerini azaltır. KIRAY tarafından geliştirilen kontrol sistemi ile stabil ve hassas çalışma sağlar. Tüm marka ram ve sanfor makineleriyle uyumlu olup, ±5 mm kesim hassasiyeti ile minimum kumaş firesi elde edilmesine yardımcı olur.

Edge Cutting Unit

The KIRAY Fabric Edge Trimming Unit delivers high cutting accuracy and reliable performance, improving production efficiency. Manufactured from high-quality materials, it offers long service life while reducing operating costs. The KIRAY-developed control system ensures stable and precise operation. Compatible with all brands of stenter and sanforizing machines, it provides ±5 mm cutting accuracy to help minimize fabric waste.



Çıtalı Kumaş Merkezleme Ünitesi

Mohair veya silikon kaplamalı alüminyum çıtalar sayesinde kumaşı güvenli şekilde kavrar ve merkezde tutar. Islak ve kuru kumaşlarla çalışmaya uygundur. İkili açıcı grubu kumaş kenarlarını düzgün şekilde açar. KIRAY üretimi merkezleme sensörü, kumaşı 5 metre mesafeden ±2 cm hassasiyetle algılayarak otomatik olarak merkezler. Pnömatik kontrol sistemi ile güvenilir ve verimli çalışma sağlar.

Fabric Centering Unit

The mohair or silicone-coated aluminum slats gently grip the fabric and keep it centered. Suitable for both wet and dry fabrics. The dual fabric spreader ensures smooth edge opening. The KIRAY-developed centering sensor automatically detects and centers the fabric from a distance of 5 meters with ±2 cm accuracy. The pneumatic control system provides reliable and efficient operation.



Üstten Kolalama Ünitesi

KIRAY Üstten Kolalama Ünitesi, tüm marka ram ve kurutma makinelerine kolayca entegre edilebilir. Özel yüzeyli alüminyum uygulama silindiri ve kauçuk aktarma tekerleri sayesinde kumaşa homojen kola uygulaması sağlar. Ayarlanabilir dozaj mekanizması ve zaman kontrollü pompası ile farklı kumaş tiplerine uygun, verimli ve kolay bakım imkânı sunar.

Top Side Gumming Unit

The KIRAY Top Gumming Unit can be easily installed on all brands of stenter and drying machines. Its specially coated aluminum applicator roller and rubber transfer wheels ensure uniform starch application. The adjustable dosing mechanism and timer-controlled pump provide precise application for different fabric types and easy maintenance.



ÜSTÜN KALİTE, YÜKSEK VERİM
SUPERIOR QUALITY, HIGH EFFICIENCY

Contact Us

Ulaş Mah. Motor Yerleri Mevkii Küme Evler
No:11 59930 Ergene / Tekirdağ TÜRKİYE
info@kiraymakina.com
+90 282 655 58 88 - 89

www.kiraymakina.com



Üstün Kalite, Yüksek Verim

Superior Quality, High Efficiency



KIRAY RAM MAKİNASI

KIRAY STENTER MACHINE

kiraymakina.com





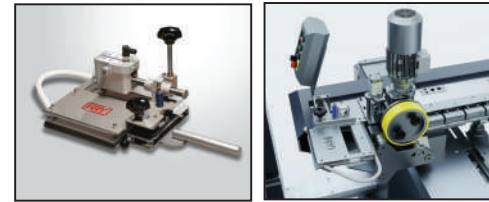
Sıkma Fuları Ünitesi

KIRAY Sıkma Fuları Ünitesi, tamamen AISI 304 paslanmaz çelik malzemeden üretilmiştir. 50 kg/cm²'ye kadar ayarlanabilen sıkma basıncı sayesinde yüksek pickup performansı sağlar. Entegre fular silindiri yıkama sistemi, silindir yüzeyini temiz tutarak proses kalitesini artırır. KIRAY otomasyon sistemi ile Loadcell ve Balerin tansiyon kontrolü sayesinde kumaş gerginliği hassas ve stabil şekilde kontrol edilir.

Squeezing Foulard Unit

The KIRAY Squeezing Padder Unit is manufactured entirely from AISI 304 stainless steel. With an adjustable squeezing pressure of up to 50 kg/cm², it delivers excellent pick-up performance. The integrated roller washing system keeps the padding roller clean, ensuring consistent process quality. The KIRAY automation system, combined with Load Cell and Dancer tension control, provides precise and stable fabric tension throughout the process.

Giriş İğneleme Ve Kenar Açıcı Ünitesi Fabric Pinning and Edge Opening Unit



Galvaniz Kabin İç Yapısı

LODOS Ram Makinası'nın kabin içerisinde kullanılan tüm taşıyıcı konstrüksiyonları ve ana şase elemanları galvaniz çelik sac kullanılarak üretilmektedir. Galvaniz sac yapısı, yüksek korozyon direnci sağlayarak uzun servis ömrü sunar ve bakım ihtiyacını azaltır. Kabin içerisindeki tüm ekipmanlar kaynak kullanılmadan modüler olarak tasarlanmıştır. Bu sayede bakım, temizlik ve parça değişimi hızlı ve kolay bir şekilde gerçekleştirilebilir.

Galvanised Chamber Structure

All load-bearing structures and main chassis components inside the LODOS Stenter chamber are manufactured from galvanized steel sheet, providing excellent corrosion resistance, long service life, and reduced maintenance requirements. All internal chamber components feature a weld-free modular design, allowing fast maintenance, easy cleaning, and quick replacement of individual parts.

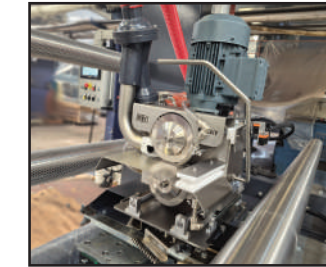
By - Pass Klappe Sistemi

Makina duruşlarında, kabin içinde kalan kumaşa hava akışını önlemek için pnömatik tahrikli sistem ile çalışan By-Pass sistemi kullanılmaktadır.

By-Pass Flap System

During machine shutdowns, a pneumatically driven By-Pass system is used to prevent airflow to the fabric remaining inside the cabin.

Kenar Kesme Ünitesi Edge Cutting Unit



Çıtalı Kumaş Merkezleme Ünitesi Fabric Centering Unit



Nip Fular Ünitesi

KIRAY Nip Fular Ünitesi özel tasarımı silindirleri, düşük basınçlarda dahi eşit nip çizgisi oluşturarak kenar ve orta bölgelerdeki pick-up farklılıklarını en aza indirir. Sökülebilir temizleme fırçaları ve keçe sistemi silindirleri sürekli temiz tutarken, kompakt yapısı sayesinde hızlı temizlik ve kısa parti değişim süreleri sunar. Sürekli taze apre beslemesi ile baştan sona yüksek ve tutarlı apıkasyon kalitesi sağlar.

Nip Foulard Unit

The KIRAY Nip Padder Unit features specially designed rollers that create a uniform nip line, ensuring consistent pick-up across the entire fabric even at low pressures. Removable cleaning brushes and a felt cleaning system keep the rollers continuously clean, while the compact design allows fast cleaning and quick batch changes. Continuous fresh chemical feeding ensures stable, high-quality application throughout the entire production process.

Lodos Ram Makinası Kabin Yapısı

Her kabin 4 metre uzunluğunda olup, çapraz konumlandırılmış iki adet 2 metrelik hava sirkülasyon bölgesinden oluşacak şekilde tasarlanmıştır. Bu özel yapı, optimum ısı dağılımı ve yüksek kurutma performansı sağlayan iki bağımsız hava akış alanı oluşturur. Her bir 2 metrelik bölüm, 2 adet 5,5 kW sirkülasyon fanı ve 1 adet 175 kW brülör ile donatılmıştır. Bu yapı sayesinde yüksek hava debisi, verimli ısı transferi ve kabin boyunca homojen sıcaklık dağılımı sağlanır.

Alt ve üst düze grupları birbirinden bağımsız olarak çalıştırılmakta ve invertörler ile kontrol edilmektedir. Bu bağımsız kontrol sistemi, kumaş tipi ve proses gereksinimlerine göre hava akış oranının hassas şekilde ayarlanmasına olanak tanır. Sonuç olarak daha yüksek kurutma verimi, daha homojen sıcaklık dağılımı ve daha düşük enerji tüketimi elde edilir.

Lodos Stenter Machine Chamber Structure

Each chamber is 4 meters in length and is designed with two cross-positioned 2-meter air circulation zones, creating two independent airflow sections for optimum heat distribution and drying performance. Each 2-meter section is equipped with 2 × 5.5 kW circulation fans and 1 × 175 kW burner, ensuring high air volume, efficient heat transfer, and uniform temperature distribution throughout the chamber.

The upper and lower nozzle groups are independently driven and controlled by frequency inverters, allowing precise adjustment of the airflow ratio according to the fabric type and process requirements. This independent control provides optimized drying efficiency, improved temperature uniformity, and reduced energy consumption.

Yatay Zincir Ray Yapısı

Modüler ve kaynaksız ray yapısı ile karbon grafit destekli zincir taşıyıcılar, yüksek hızlarda dahi sessiz çalışma ve minimum sürtünme sağlar. Isıya dayanıklı zincir sistemi sayesinde uzun ömürlü kullanım sunarken bakım maliyetlerini en düşük seviyede tutar.

Horizontal Chain Rail Structure

With their modular, weld-free rail structure and carbon-graphite-reinforced chain carriers, these systems ensure quiet operation and minimal friction even at high speeds. The heat-resistant chain system offers long-lasting performance while keeping maintenance costs to a minimum.



Düşük Bakım
Maliyeti



Homojen Kurutma
Homogeneous Drying



Düşük Enerji Tüketimi
Low Energy Consumption



Yüksek Üretim Verimliliği
High Production Efficiency



Endüstri 4.0
Industry 4.0



Reçete
Hafızası