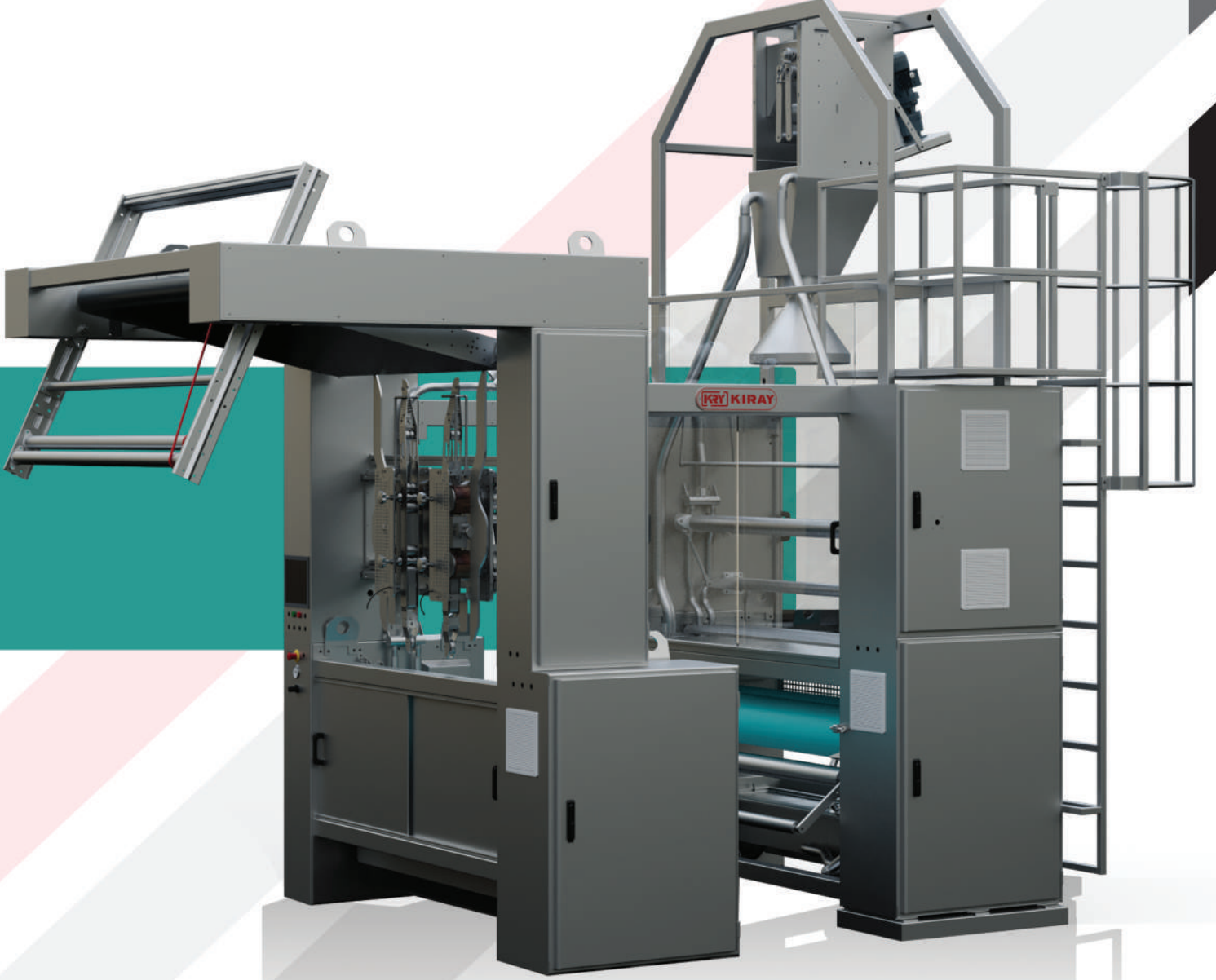


Üstün Kalite, Yüksek Verim

Superior Quality, High Efficiency



FULARLI BALON SIKMA MAKİNASI

TUBULAR SQUEEZING MACHINE

FBS 2016®



FULARLI BALON SIKMA MAKİNASI

TUBULAR SQUEEZING MACHINE

Konveyör Bantlı Çıkış Modülü

Exit Module With Conveyor Belt

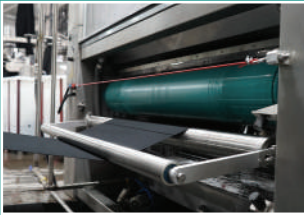


Sallama olarak çalışan çıkış ünitesi tüm makine ile senkron çalışır. Daha efektif ve gerilimsiz çalışma için bu üniteye çekim silindirleri ile tahrik edilen PVC özellikli konveyör bant eklenmiştir.

The exit module which works as a folding works synchronously with the whole machine. For more effective and tensionless operation, this unit is equipped with a PVC conveyor belt driven by drafting rollers.

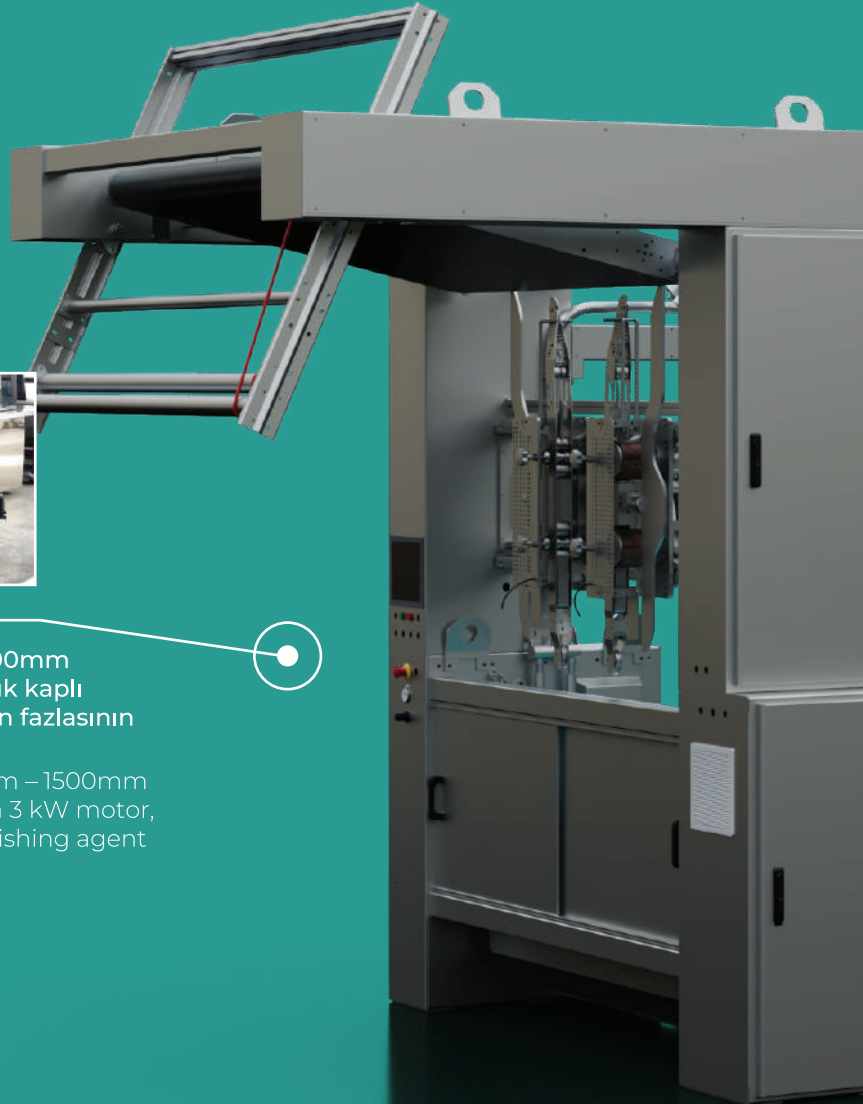
Apre Tanklı Fular Modülü

Foulard Module With Finishing Tank



3 kW motor gücü ile tahrik edilen, Ø240mm - 1500mm ölçülerinde ve 80-85 shore sertliğine sahip kauçuk kaplı fular silindiri, yumuşak bir sıkma işlemiyle aprenin fazlasının alınmasında önemli rol oynar.

The rubber-covered foulard cylinder, with Ø240mm – 1500mm dimensions and 80–85 shore hardness, driven by a 3 kW motor, plays an important role in removing the excess finishing agent through a soft squeezing process.



Manyetikli Gergi Kalıbı

Stretcher Structure With Magnetic Specification



Kumaş gerginlik kontrolünü sağlayan yapısı ile birlikte genişlik ayarı yapabilme imkanı sunmaktadır. Kumaşta oluşan yırtılma ve kopma hatalarının algılanması. Sallama öncesi tüp kumaşın eni ve gramajı, kontrol paneli üzerinden istenilen değerlere ayarlanır.

With its structure that controls fabric tension, it offers the possibility of adjusting the width. Detection of tears and breaks in the fabric. Before shaking, the width and weight of the tubular fabric are adjusted to the desired values via the control panel. The machine is equipped with a control panel that allows the operator to monitor the entire process.

Yıkama Sistemli Burgu Çözücü Ünite

DETWISTER UNIT WITH WASHING SYSTEM



Bu ünite, makine ile tam senkron çalışarak hassas ve hızlı tepki kabiliyeti sayesinde makinenin verimliliğinde önemli rol oynamaktadır. Üstün dizaynı sayesinde minimize edilmiş bakım ihtiyacına ek olarak, burgu yönü okumadaki başarısı makinenin maksimum hızını doğrudan etkilemektedir.

This unit operates in full synchronization with the machine, playing a key role in enhancing its efficiency through its precise and rapid response capability. Thanks to its superior design, it offers minimized maintenance requirements, while its success in detecting twist direction directly impacts the machine's maximum speed.

Fularlı Giriş Modülü

Introduction Module



Balerinli gerginlik kontrol, döndürme silindiri ve 90-95 shore sertliğe sahip fular silindirlerinden oluşan giriş modülü bu donanımlar ve özgün yazılımı sayesinde mükemmel uyum ve senkronizasyon ile kumaşın çekmezlik değerini %5'e, gerginliğini ise 0'a kadar düşürür.

The inlet module, consisting of a dancer tension control, turning roller, and foulard cylinders with 90-95 shore hardness, reduces the fabric's shrinkage value to 5% and its tension to zero with perfect harmony and synchronization provided by these components and the dedicated software.

DÖNER TABLA

ROTATIONAL TABLE

[TR]

- ✓ Proses hızını artırma
- ✓ Mükemmel ön burğu açma
- ✓ Powerpack ünite ile hızlı tepki
- ✓ Sağlam çelik şase ile zemine sabitleme
- ✓ Burğu çözme ünitesi (detwister) ile uyumlu senkron çalışma

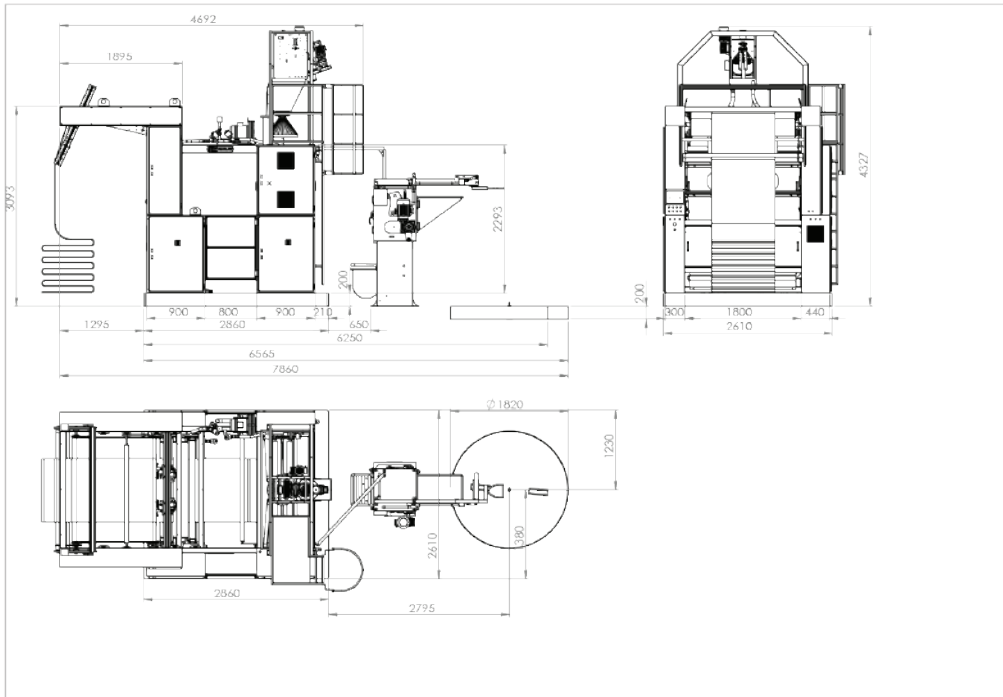
[EN]

- ✓ Accelerating process speed
- ✓ Excellent pre-detwisting
- ✓ Quick reaction with powerpack unit
- ✓ Has been immobilization on the floor with steel chassis
- ✓ Sync working with detwister unit



ÖLÇÜLER

DIMENSIONS



Teknik Özellikler / Technical Specifications

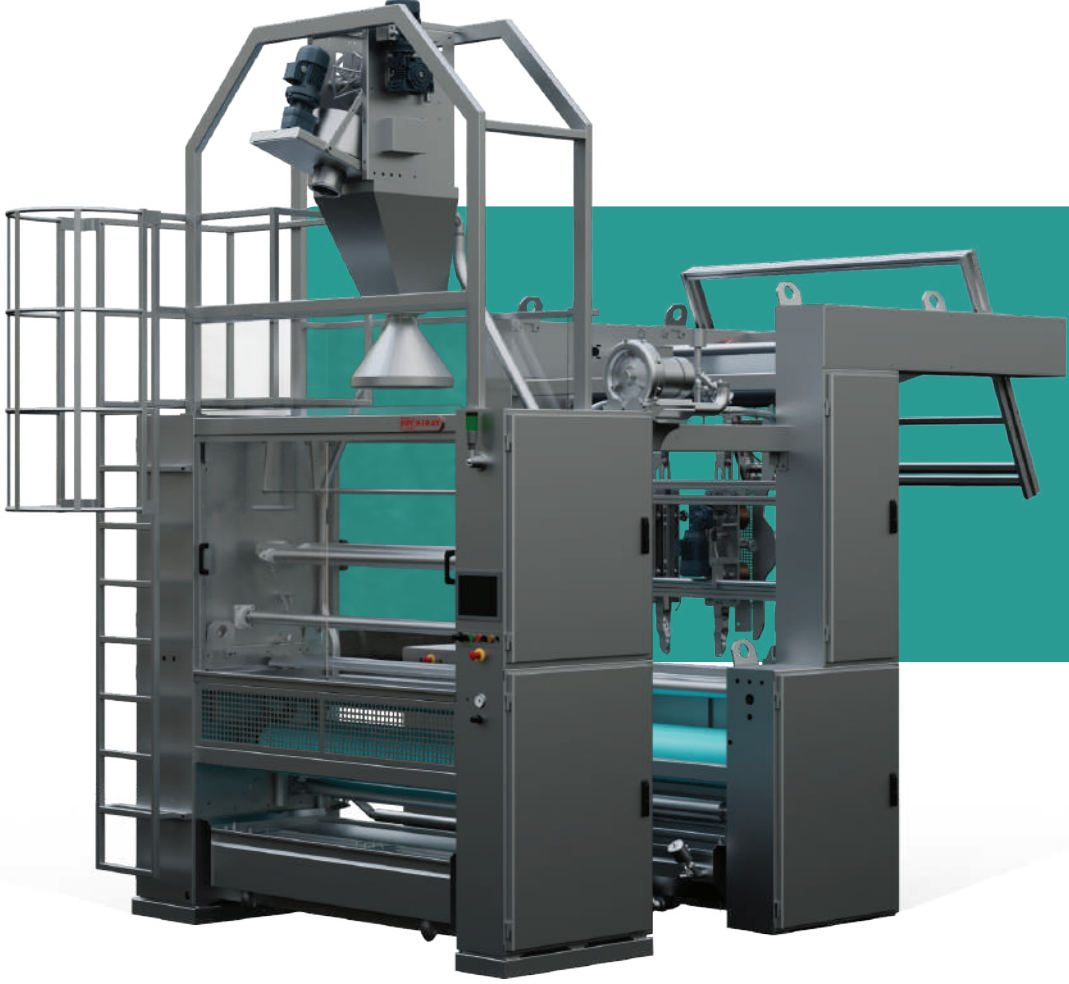
SİLİNDİR ENİ & KUMAŞ ENİ ROLLERS WIDTH & FABRIC WIDTH	1600 mm & 1400 mm
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ WORKING WIDTH	350 - 1400 mm (1400 mm Kumaş) 350 - 1400 mm (1400 mm Fabric)
MAX. MEKANİK HIZ (KALIPLI & KALIPSIZ) MAX. MECHANICAL SPEED (STRETCHER & WITHOUT STRETCHER)	60 m/dk. & 80 m/dk. 60 m/min. & 80 m/min.
ELEKTRİK BESLEME VOLTAGE	380V-50/60Hz - 3P+GND
KURULU GÜÇ & TÜKETİM INSTALLED POWER & E. CONSUMPTION	20 kW & 13 kWh
SU TÜKETİMİ WATER CONSUMPTION	1,5 m3/h
ÇALIŞMA HAVA BASINCI WORKING AIR PRESSURE	6-8 Bar
SIKMA BASINCI SQUEEZING PRESSURE	2-6 Bar
SIKMA SİLİNDİRLERİ SQUEEZING ROLLERS	Ø240 mm Kauçuk Kaplı Ø240 mm Rubber Coating
SIKMA FULARI SQUEEZING PADDER	90-95 Shore A
APRE FULARI IMPREGNATION PADDER	80-85 Shore A
MANYETİK KALIP TİPİ VE BESLEME STRETCHER TYPE	Sabit mıknatıslı / Kiray Marka / 3 ad. Motor Kumaş Delik Fotoseli %25 Kumaş Besleme Permanent Magnet / Kiray Brand / 3 pcs. Motor The Fabric Is Damaged Sensor %25 Fabric Overfeed
KİMYASAL HAZIRLIK TANKI CHEMICAL PREPARING TANK	200 lt AISI 304 Kimyasal Tankı Seviye Kontrollü Dozajlama 200 lt AISI 304 Chemical Tank Dosing System with Level Control
ÖLÇÜLER DIMENSION	2610 X 5840 X 4330 mm W X L X H
AĞIRLIK WEIGHT	4000 kg
GÖVDE MALZEMESİ MATERIAL	AISI 304 Paslanmaz Çelik AISI 304 Stainless Steel
UZAKTAN ERİŞİM & TEKNİK SERVİS TELESERVICE	Standart Özellik Standart Feature

FULARLI BALON SIKMA MAKİNASI NASIL ÇALIŞIR

[TR]

FULARLI BALON SIKMA MAKİNASI

Tasarımı ve üretimi tamamen KIRAY MAKİNA'ya ait Fularlı Balon Sıkma Makinası en yakın rakiplerine bile performans ve verim değerlerinde ciddi farklar yaratmaktadır. Kullanılan malzemenin kalitesi ve üretim aşamalarındaki titizlik makinelerin kullanım ömrünü arttırmakla beraber işletim masraflarını minimuma indirmektedir. Sistem üzerindeki bilgisayarlı kontrol panoları KIRAY MAKİNA tarafından programlanmaktadır.

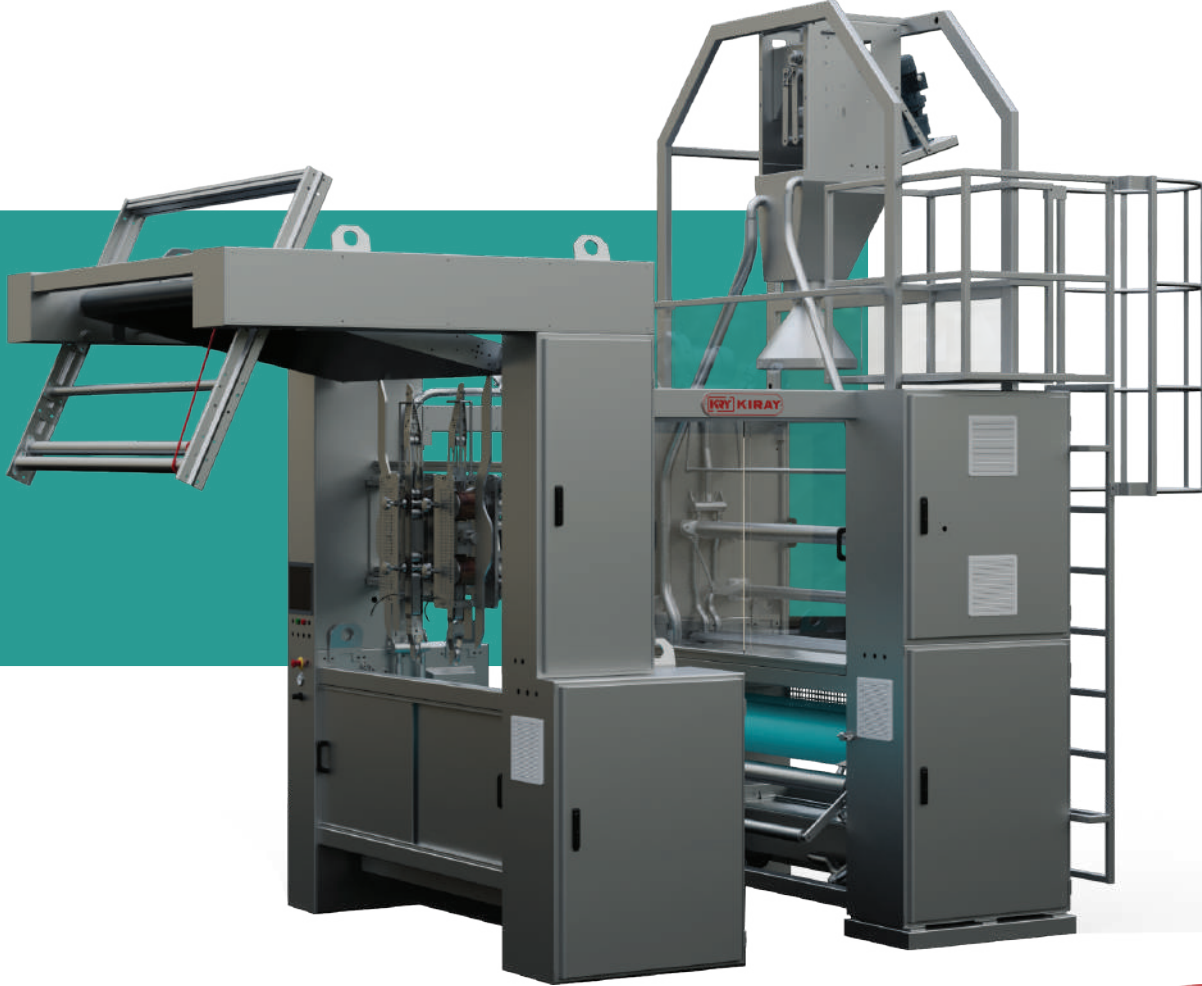


[TR]

- ✓ Kiray Mühendislik Ekibi Çalışmalarıyla Özgün Tasarım
- ✓ Yüksek Hız, Yüksek Verim
- ✓ Sessiz Çalışma
- ✓ Tam Otomatik veya Manuel Modda Çalıştırma
- ✓ Operatör Dostu Kullanıcı Paneli ve Arayüzü
- ✓ Uzaktan WI-FI Bağlantı ile Arıza Tespit Edebilme ve Onarma Özelliği
- ✓ Yüksek Sıkma Kapasiteli Sıkma Silindirleri
- ✓ Düşük Su Tüketimi
- ✓ Kumaş Uzamasını (Çekmezlik) Engellenen Tasarımsal ve Otomasyon Çözümleri
- ✓ Sallama Kumaş İstifleme
- ✓ Çift Ekranlı (Makina Önü ve Arkası) Kontrol Sistemi
- ✓ Paslanmaya ve Korozyona Karşı Dayanımlı Tasarım ve Malzeme Seçimi
- ✓ CE Standartlarına Uygun Tasarım ve Güvenlik Önlemleri

TUBULAR SQUEEZING MACHINE HOW IT WORKS

[EN]
TUBULAR SQUEEZING MACHINE
Tubular Squeezing Machine, whose design and production is completely owned by KIRAY MAKINA, creates serious differences in pure performance and efficiency values to its closest competitors. Meticulousness in the quality of the material and production stages increases the lifetime of the machines and minimizes the operating costs. It has programmed by our own engineers.



[EN]

- ✓ Special Design With Kiray Engineering Team
- ✓ High Speed, High Efficiency
- ✓ Quiet Working
- ✓ Operation In Fully Automatic Or Manual Mode
- ✓ Operator-Friendly User Panel And Interface
- ✓ Properties Of Fault Detection And Repair With Remote Wi-Fi Connection
- ✓ High Tightening Capacity Tightening Rollers
- ✓ Low Water Consumption
- ✓ Design And Automation Solutions That Prevent Fabric Extension (Withdrawal)
- ✓ Folding Fabric Stacking
- ✓ There Are Two Pieces Touch Screen Panels On Intro And Exit Position
- ✓ Resistant Design And Material Selection Against Corrosion And Corrosion
- ✓ Design And Safety Measures Compliant With CE Standards





ÜSTÜN KALİTE, YÜKSEK VERİM
SUPERIOR QUALITY, HIGH EFFICIENCY

Contact Us

Ulaş Mah. Motor Yerleri Mevkii Küme Evler
No:11 59930 Ergene / Tekirdağ TÜRKİYE
info@kiraymakina.com
+90 282 655 58 88 - 89

www.kiraymakina.com

